

CARACTERISTIQUES

CONSTRUCTION	châssis en tôle pliée E24 ou inox 304L (316L en option)
POIDS	250 kg (sans moteur)
ALIMENTATION	Boîtier d'entrée avec protection magnétique
ROTOR	sur paliers auto-aligneurs, 24 marteaux mobiles, épaisseur 8 mm
VITESSE DE ROTATION	3000 tr/min (60 m/s) à 4500 tr/min (90 m/s)
TRANSMISSION	par courroies trapézoïdales crantées et poulies à gorges sous carter
MOTORISATION	électrique 7.5, 11, 15, et 22 kW
REPRISE SOUS BROYEUR	<ul style="list-style-type: none"> • par pneumatique, en dépression ... • manutention mécanique : vis, élévateur à godets ou à palettes, convoyeur à bande
GRILLES	semi-circulaires Ø 0.8 à 20 mm avec système de tension par chaînes
EQUIPEMENTS	<ul style="list-style-type: none"> • supports anti-vibratoires • plaques d'usure interchangeables • sécurité positive
OPTIONS	<ul style="list-style-type: none"> • Pour alimentation : distributeur vibrant avec potentiomètre à commande manuelle • Pour reprise : ventilateur centrifuge VT 300
NIVEAU SONORE	Ces matériels peuvent dépasser sensiblement les 80 db(A)



vue de la grille amovible



interrupteur de sécurité d'ouverture du casque

PERFORMANCES

De 0.5 à 5 tonnes/heure selon la granulométrie et les produits