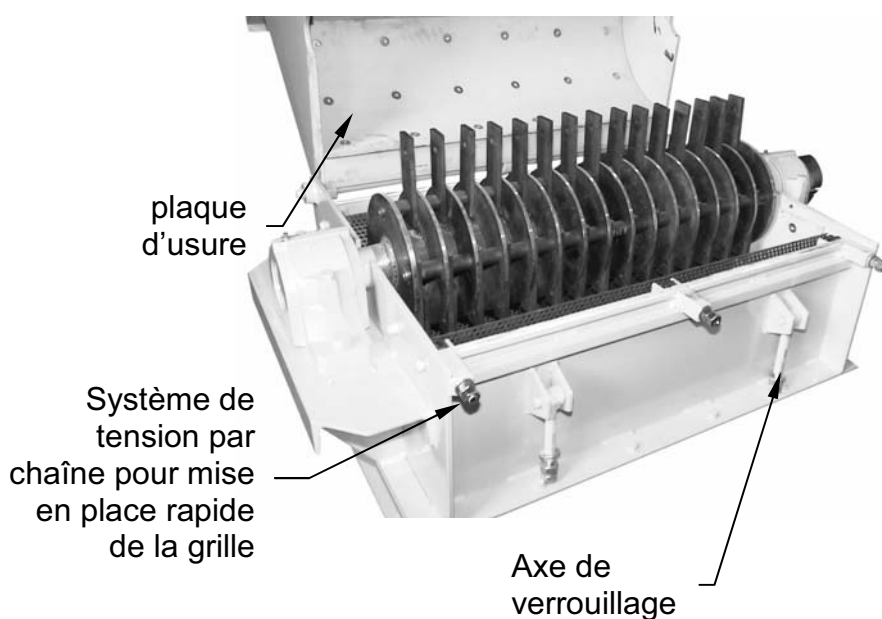
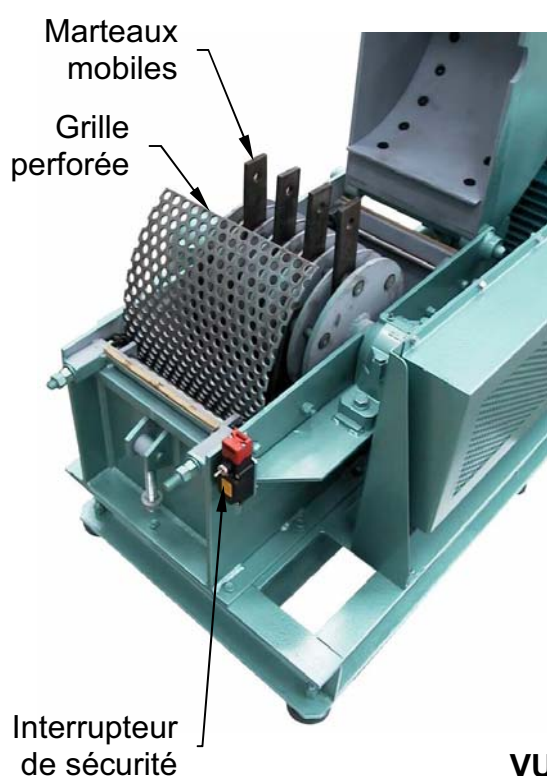


# CARACTERISTIQUES

	F10	F10 TER "N"
CONSTRUCTION	Châssis en profilé mécano-soudé Bâti et casque en tôle acier E24 ou inox ep 10	
POIDS	700 kg	1000 kg
ALIMENTATION	Par gravité, à définir suivant l'application	
ROTOR	Sur paliers auto-aligneurs	
	24 marteaux mobiles ep 10	72 marteaux mobiles ep 10
VITESSE DE ROTATION	De 1000 à 3000 tr/min	
TRANSMISSION	par courroies trapézoïdales crantées et poulies à gorges ou accouplement direct sous carter	
MOTORISATION	Electrique 22 à 132 kW	
SORTIE PRODUIT	Bride de sortie pour reprise mécanique ou Boitard d'aspiration pour reprise pneumatique	
GRILLES	Grille perforée à trous ronds ou oblongs semi circulaire avec système de tension par chaînes	
EQUIPEMENTS	Supports anti-vibratoires Plaques d'usure interchangeables DéTECTEUR de sécurité à l'ouverture du casque Système hydraulique d'ouverture du casque (F10ter uniquement)	
OPTIONS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Pour l'alimentation :</b> trémie d'entrée avec protection magnétique, distributeur vibrant avec potentiomètre à commande manuelle</li> <li>• <b>Pour la reprise :</b> ventilateur centrifuge, vis sans fin, convoyeur à bande...</li> </ul>	
NIVEAU SONORE	Ces matériels peuvent sensiblement dépasser les 80 dB(A)	



VUE INTERIEURE DU BROYEUR